

MG Series

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

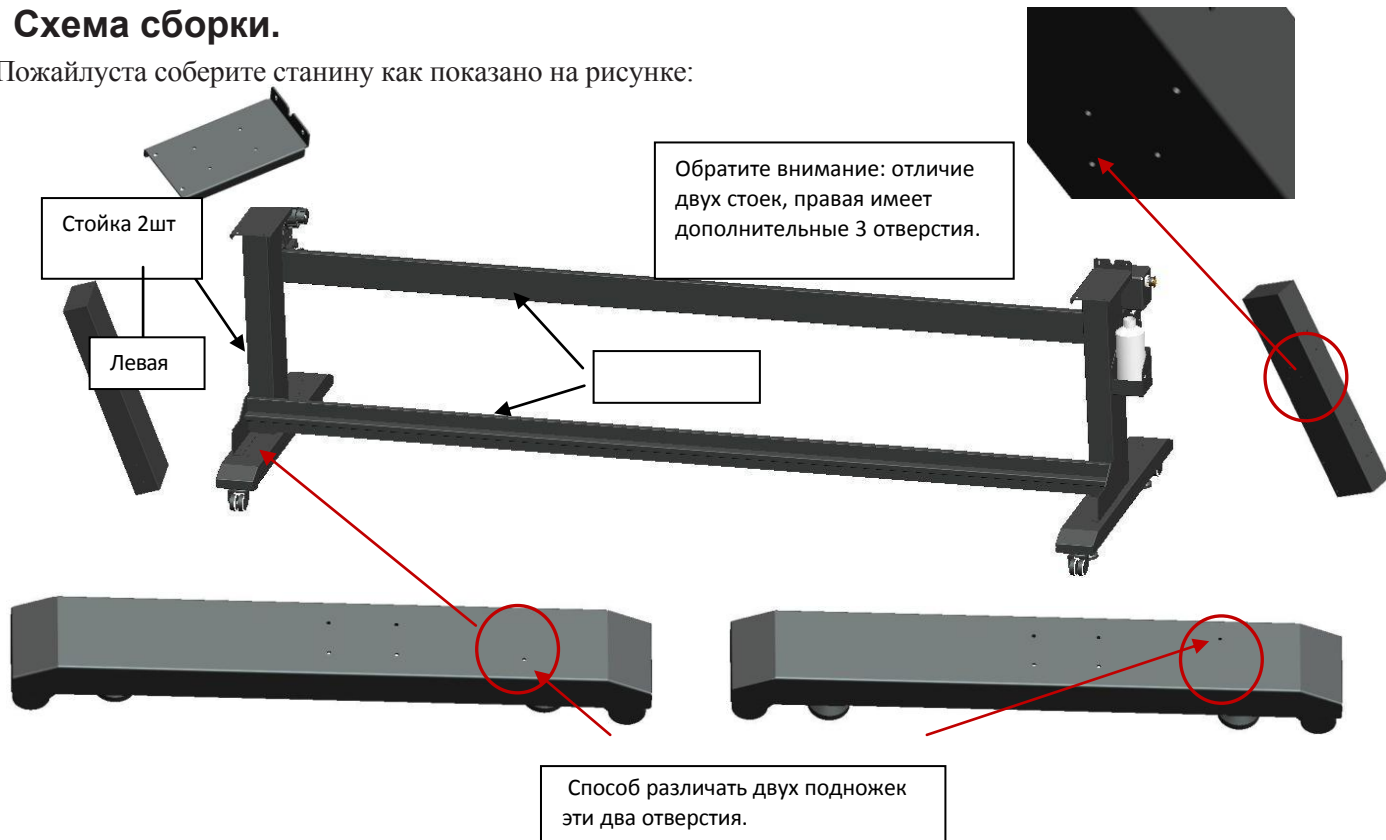


Меры предосторожности при установке

Внимание		
Место под прямыми солнечными лучами	Поверхность не горизонтальная	Место, в котором температура и влажность не постоянна.
		 Необходимые параметры для работы принтера: 1. 20~35°C(68~95°C) 2. 35~65%Rh
Место с вибрацией.	Положение принтера под прямым подоконником воздуха.	Место где присутствует огонь.
		

Схема сборки.

Пожайлуста соберите станину как показано на рисунке:

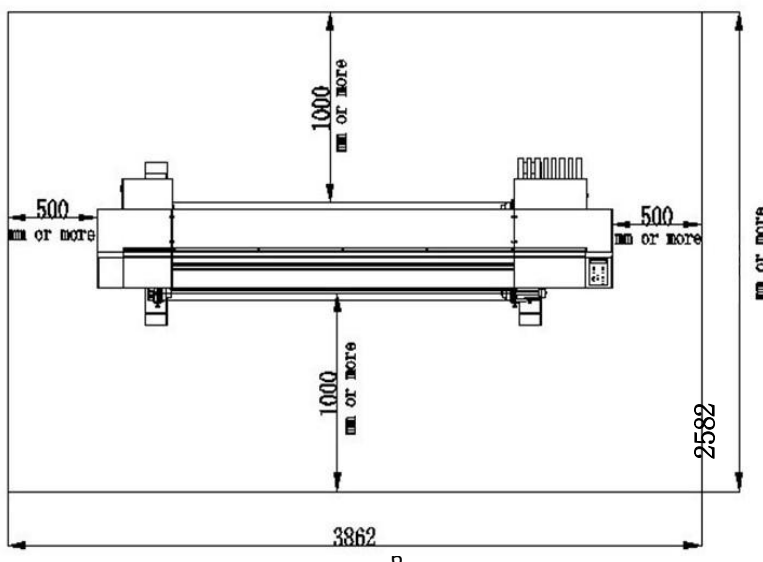


Габаритные размеры принтера.

Model	L	W	H	Weight
MG-1601	2650mm	650mm	720mm	180kg
MG-1902	3010mm	745mm	720mm	340kg
MG-3202	4380mm	848mm	1450mm	750kg

Рабочая температура окружающей среды.

Это оборудование должно использоваться при температуре в 20-35 оС для стабильной печати.

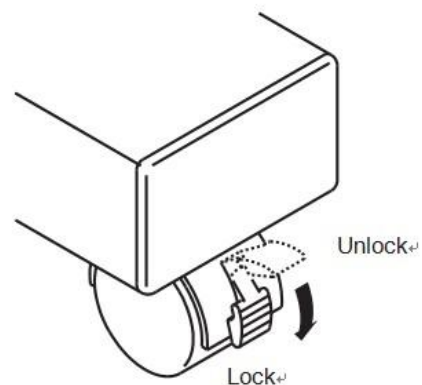


Блокировка/разблокировка ролика.

При перемещении устройства, необходимо разблокировать каждый ролик, нажав на стопор.

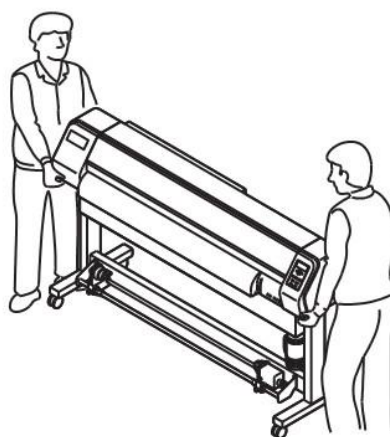
Каждый из роликов на подставках снабжен фиксатором.

При установке устройства, надавите фиксаторы заблокируйте ролики.



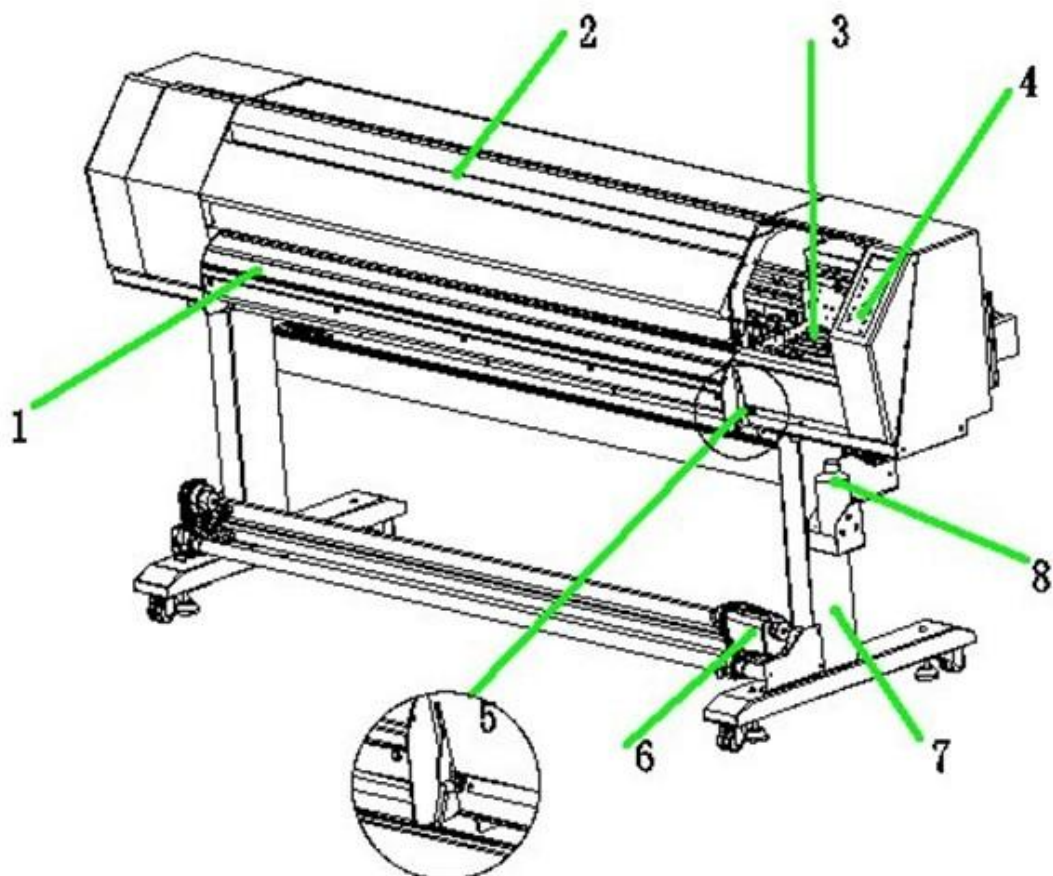
Способ перемещения устройства.

Устройство необходимо перемещать как показано на рисунке справа.



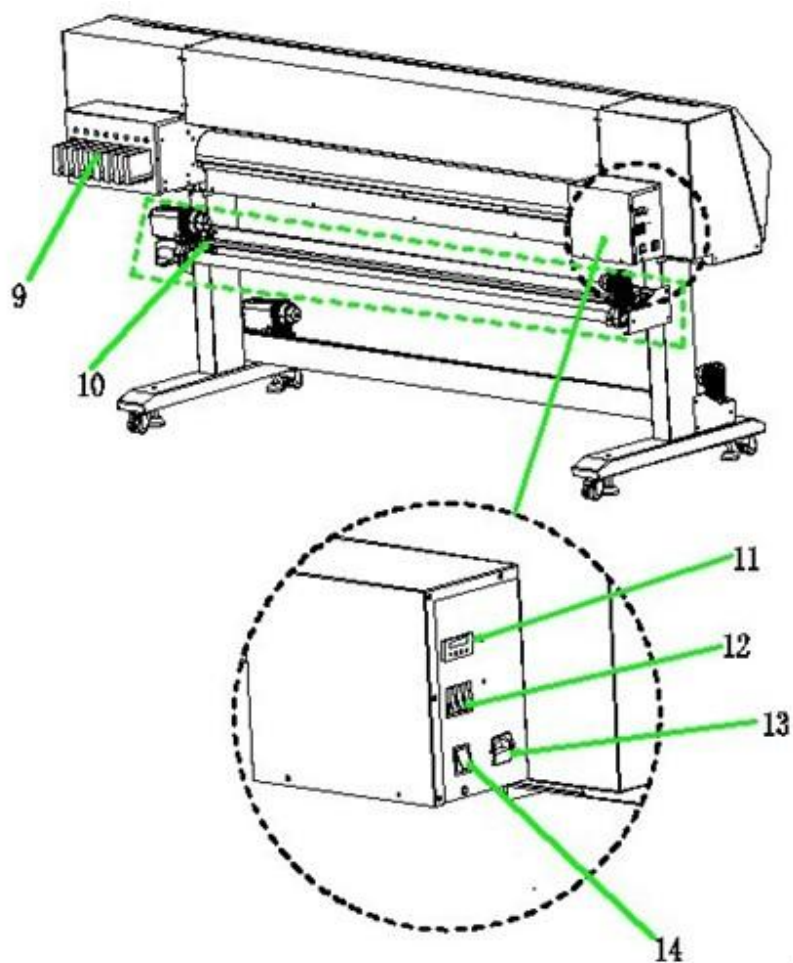
Конструкция и принцип работы.

Вид спереди.



	Наименование	Функции
1	Фронтальная зона.	Данная зона предназначена для сушки материала.
2	Защитная крышка	Защитная крышка предназначена для безопасного использования оборудования
3	Каретка	На каретке установлены гоовы для печати
4	Панель управления	На панели расположены кнопки для задания различных параметров, и управления принтером.
5	Рычаг	Рычаг используется для прижатия роликов к материалу.
6	Намотка материала	Устройство для намотки материала.
7	Станина	Станина используется для установки и перемещения принтера.
8	Емкость для отходов чернил	Данная емкость используется для отходов чернил после чистки головок.

Вид сзади.



	Наименование	Функции
9	Чернильный картридж	Картридж для заливки чернил.
10	Ролик	Устройство для размотки материала. С настраиваемым натяжением материала.
11	Панель нагрева	На данной панель отображена текущая температура нагрева.
12	Выключатель нагрева	Контролирует включение/отключение передней и задней зоны нагрева
13	Розетка	Подключение силового кабеля.
14	Кнопка включения	Включение/отключение принтера от сети.

Панель управления.

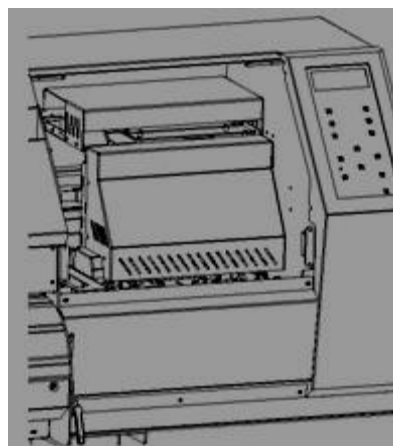


Print quality	Градиент, имеет 4 уровня: off, weak, normal, strong
Cancel	Отмена печати.
Cleaning	Прочистка головок принтера. Режим очистки выбирается в меню принтера.
Pause	Пауза при печати. Чтобы продолжить печать необходимо нажать ещё раз.
Function	Данная кнопка не используется
Base point	Задаёт отступ
Menu	Вход в меню настроек.
Enter	Подтверждение операции.

Каретка.

На каретке находятся головы для печати.

Есть возможность настраивать высоту каретки относительно рабочей поверхности.



Станция очистки.

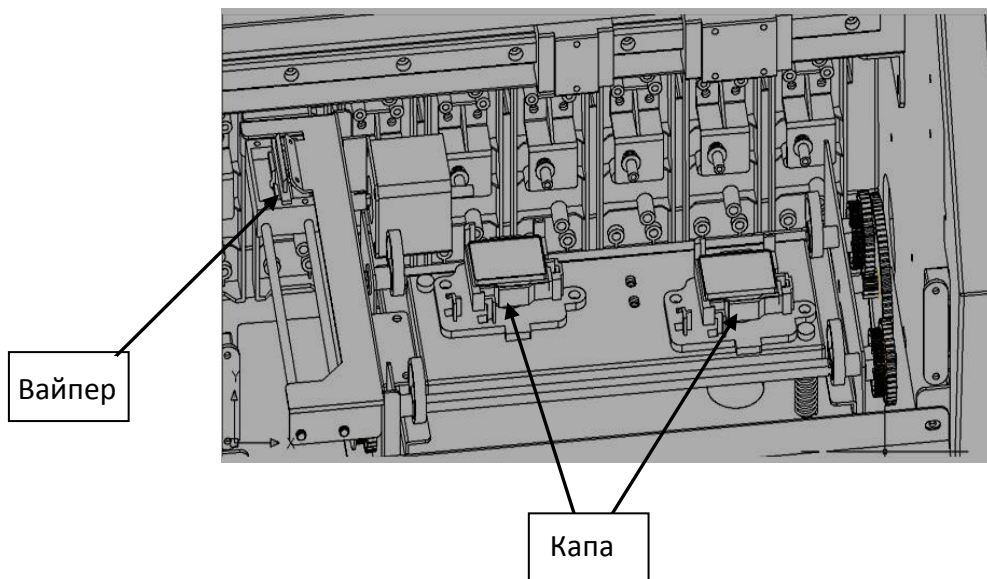


Когда происходит чистка голов необходимо защищать глаза от попадания краски.

Капа : Используется для прокачки и сбора чернил.

Вайпер : Используется для очистки подошвы головы от чернил.

Вайпер считается расходным материалом. Если вайпер деформируется , его необходимо заменить.

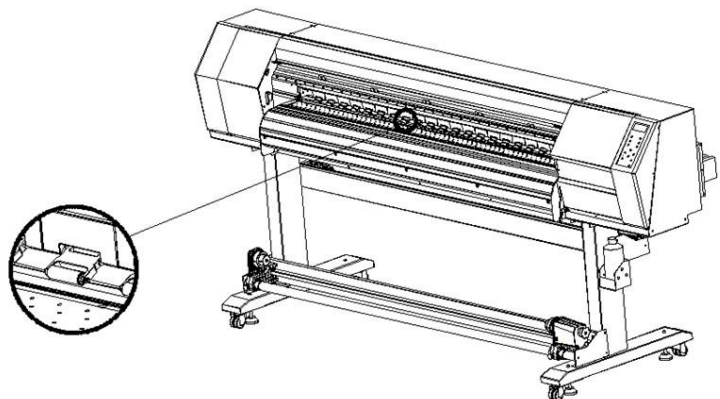


Прижимной и подающий ролик.



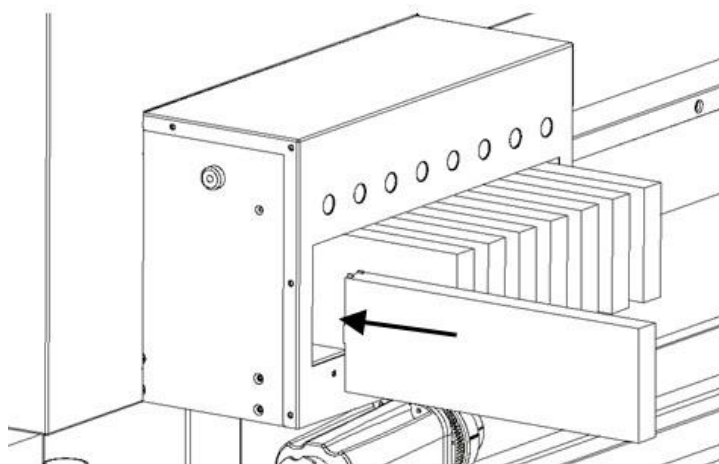
Когда принтер не используется, держите прижимной ролик в верхнем положении. Если прижимной ролик длительное время находится в нижнем положении, то может привести к деформации роликов.

Данное устройство прижимает и протягивает материал подающим и прижимным роликом.



Чернильный картридж

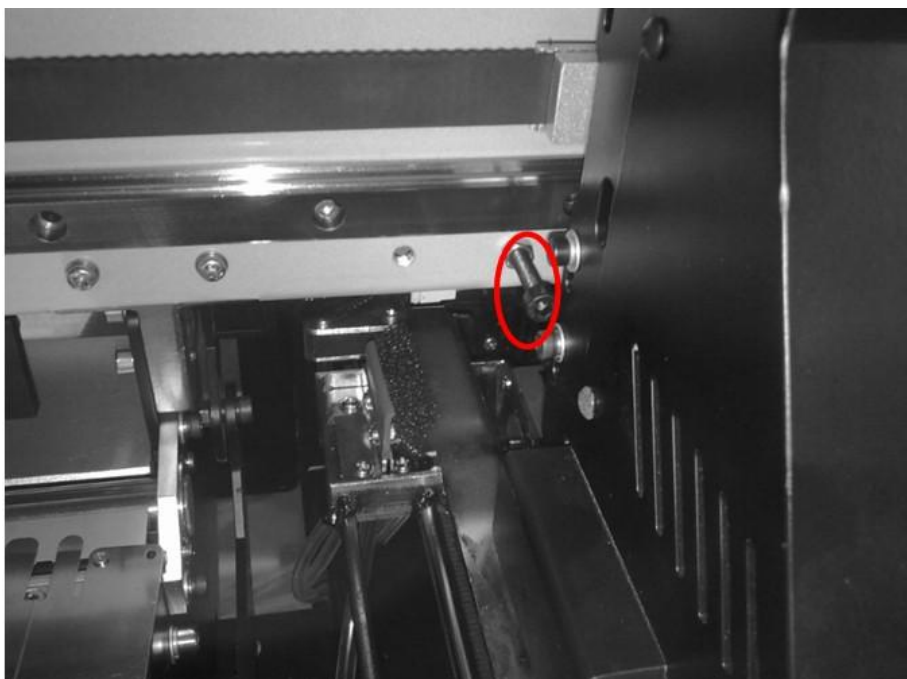
Перед тем, как использовать картриджи, пожалуйста, очистите их промывочной жидкостью, убедитесь, что они чистые, и вставьте их как показано на рисунке.



Подготовка к запуску принтера

Необходимо убрать крепление каретки. Оно используется для транспортировки.

Не включайте питание, если вы не удалили его.





Подключение голов

Сначала подключите шлейф к головам как на рисунке.

Голова 1(верх) на плате конектер **J14**

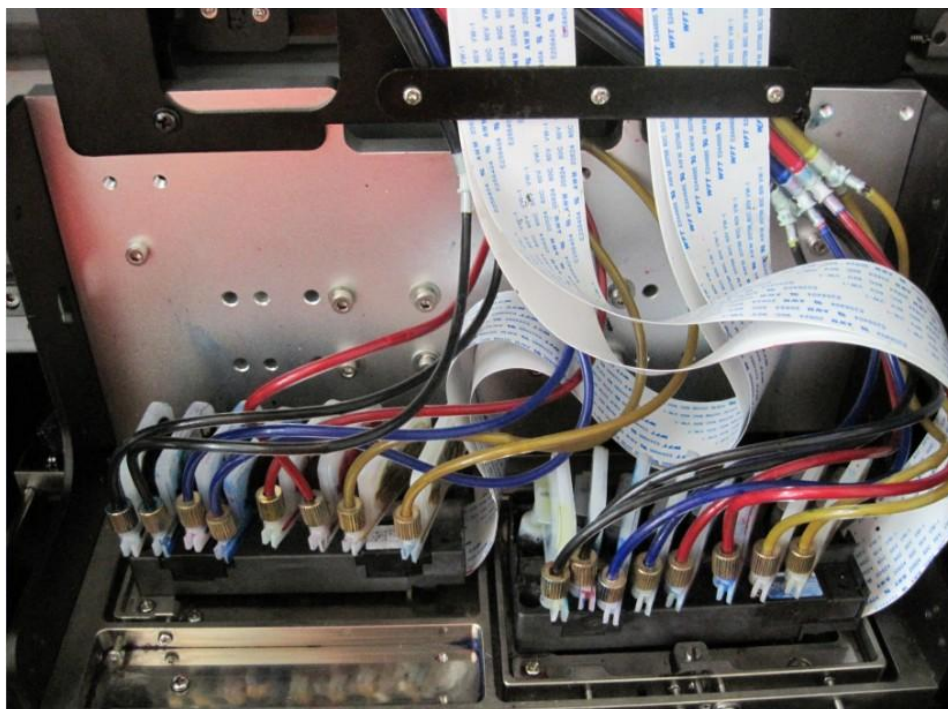
Голова 1(низ) на плате конектер **J12**

Голова 2(верх) на плате конектер **J15**

Голова 2(низ) на плате конектер **J13**

Не правильное подключение может привести к выходу из строя голов. Подключите одну голову и включите питание, если все хорошо то подключите вторую голову.

Подключение чернильных трубок слева на право К,С,М,У.



Установка материала.

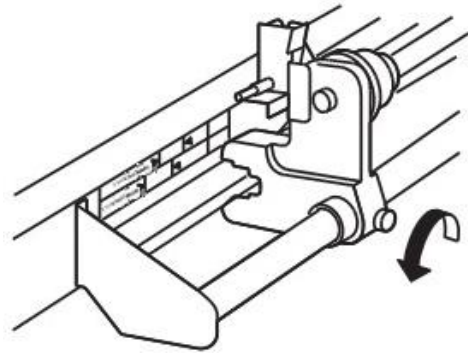
1. Поднимите зажим (рычаг) на передней панели установки.

Когда держатель рулона установлен в поределённом положении, необходимо зафиксировать стопорный винт.

2. Ослабить держатель рулона с левой стороны.

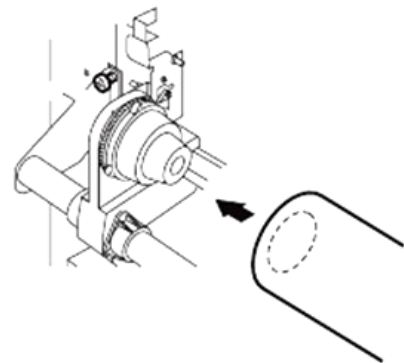
3. Выставить положение держателя рулона.

Внутренний диаметр рулона может быть 2 или 3 дюйма.



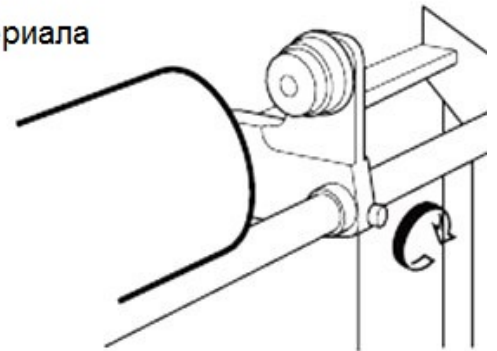
4. Вставьте рулон в держатель.

Вставить необходимо до упора, что бы рулон не выпал.



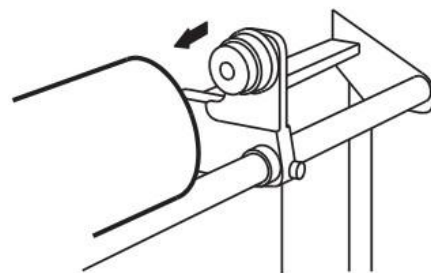
5. Ослабить винт держателя с правой стороны.

Отрегулируйте положение держателя по ширине материала

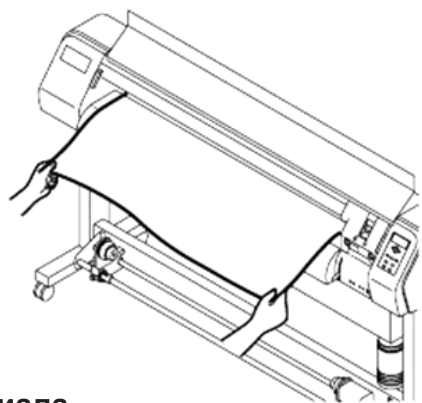


6. Вставьте в правую часть рулона держатель

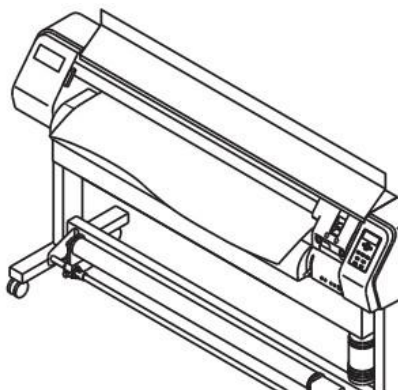
После установки, убедитесь что рулон вращается.



7.Протяните материал между роликами.



8. Установите бумажную тубу для намотки материала



Установка программного обеспечения.

При установке программного обеспечения необходимо использовать Windows 2000_32bit,xp_32bit, vista_32, win7_32. Для установки Принт менеджера (PM) необходимо установить Microsoft .NET Framework 4 файл - [NetFx40_Full_x86_x64.exe](#) Далее установить Принт менеджер PM - [setup.exe](#)

После установки программного обеспечения необходимо установить прошивку **Update**. в зависимости от версии платы и размера принтера.



Если установлена 64 битная система XP_64bit/Vista_64bit/Win7_64bit, то необходимо установить драйвер dseo13b.exe

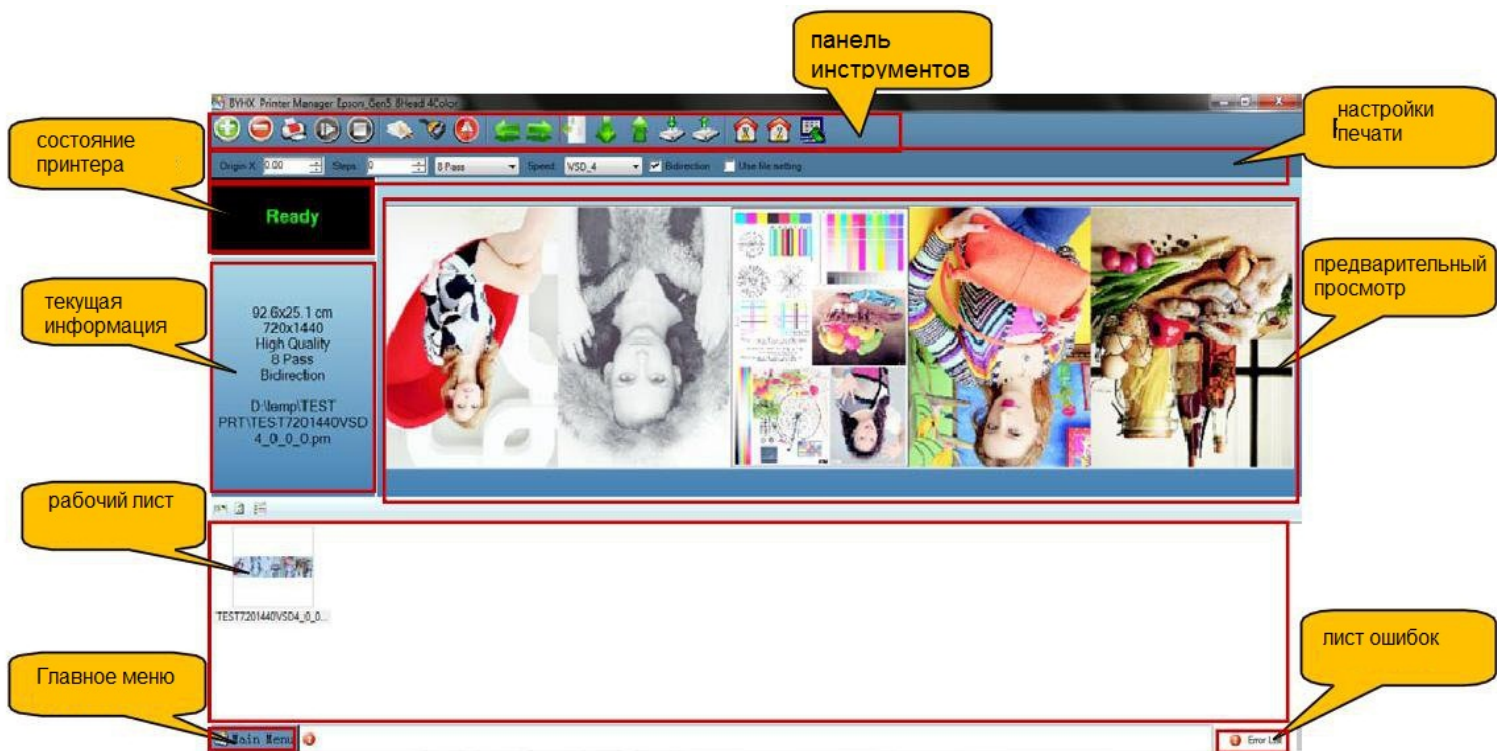


Выбрать Enable Test Mode и нажать Next, перезагрузить Windows.


После устанавливаем Принт менеджер PM like 32bit system.

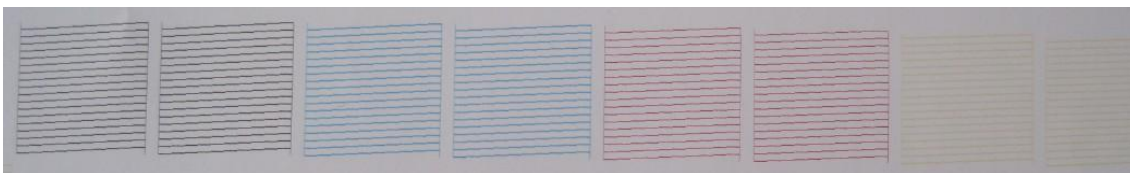
При установке программного обеспечения, программа загружает по умолчанию ваши параметры принтера, как тип принтера, количество цветов, кол-во головок, ширина принтера и т.д., если вы находите что-то не так с программным и аппаратным обеспечением, вам нужно запустить [FactoryWrite.exe](#) программу для изменения параметров. Она находится в папке с установленным принт менеджером PM.

Когда все параметры были установлены в соответствии с настройками, нажмите кнопку [создать], параметры будут сохранены в Главном окне.

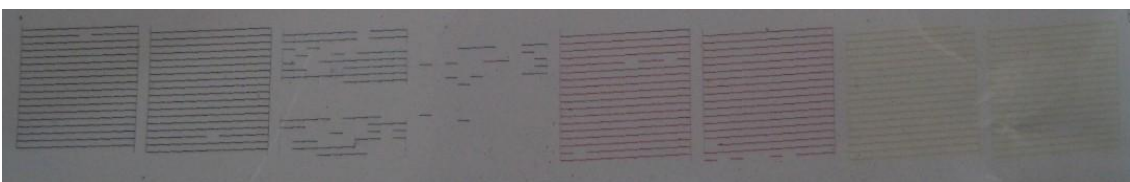


1. Тест дюз

Необходимо нажать на значек  для проверки дюз: на рисунке ниже показан хороший результат теста.



На следующей картинке тест плохой. Необходимо запустить чистку голов.





2. Чистка голов.

Есть два способа очистки голов, автоматический и ручной.

Автоматическая очистка : 1. Необходимо задать параметры автоматической очистки.: Main Menu->setting->edit->printer->clean setting





Примечание: если на принтере используются чернила EPSON DX7, во время печати, не нужно чистить головки принтера.

Ручная очистка: Нажать на значек  начнется очистка головок, по завершению нажать  для проверки теста дюз.

Примечание: при очистке головок можно выбрать режим очистки.

models: strong,normal,weak

Нажать  переместить каретку на позицию  установить начало печати.

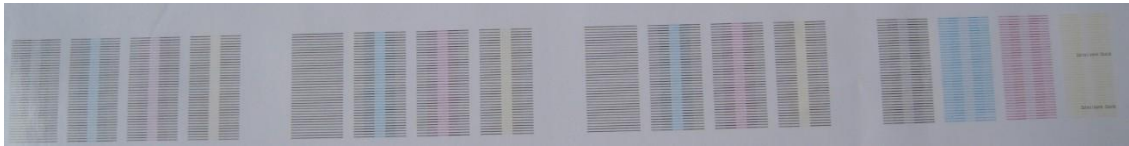
 Данные кнопки позволяют перемещать материал по оси Y.

НАСТРОЙКА ГОЛОВ ПРИНТЕРА

На панели управления принтером: MENU—SYSTEM—ADVANCE MODE, набрать код: "DI", или "0", или "MG" и нажать ENTER. После чего добавятся дополнительные настройки.

1. (ТЕСТ) Interleave check

Данный тест предназначен для механической настройки положения головы по горизонтали ось X.



В

А

А

С

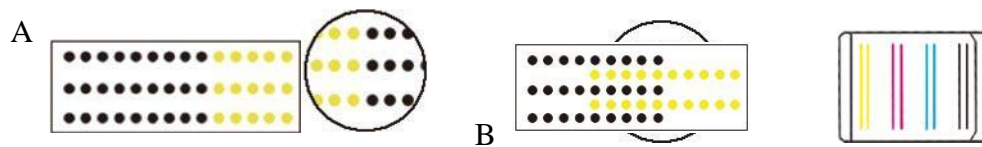
На рисунке показаны три части В, А, С. для правильного сведения голов

А, цвет К и КСМУ должны накладываться.

В, цвет К и КСМУ должны идти между линиями.

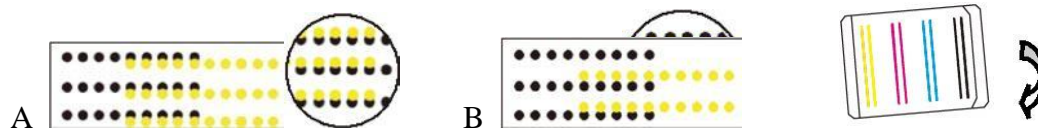
С, цвет по отношению к своему цвету.

Примечание: Используйте 80-100 кратный микроскоп, для настройки:

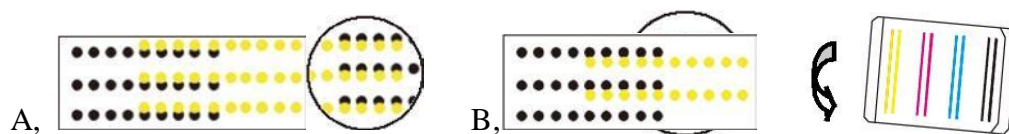


Это правильное положение

ГОЛОВЫ.

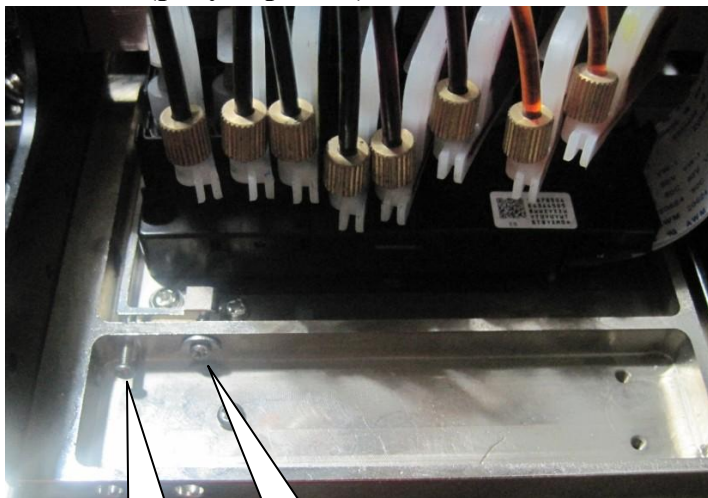


Это не правильное положение головы. необходимо повернуть по часовой или противчасовой стрелки, что бы капли совпали как на первом рисунке.



Примечание: если К и У настроены, то К, М, С также будут настроены.

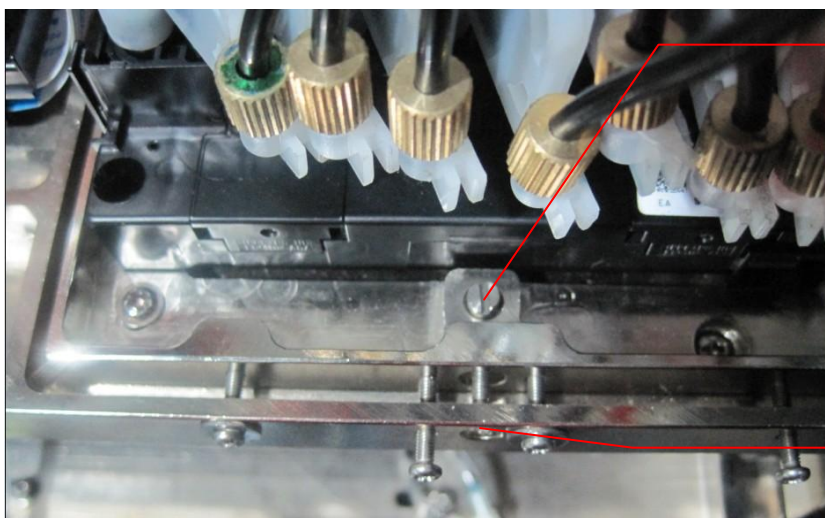
Голова 1 (регулировка)



вперед

Назад

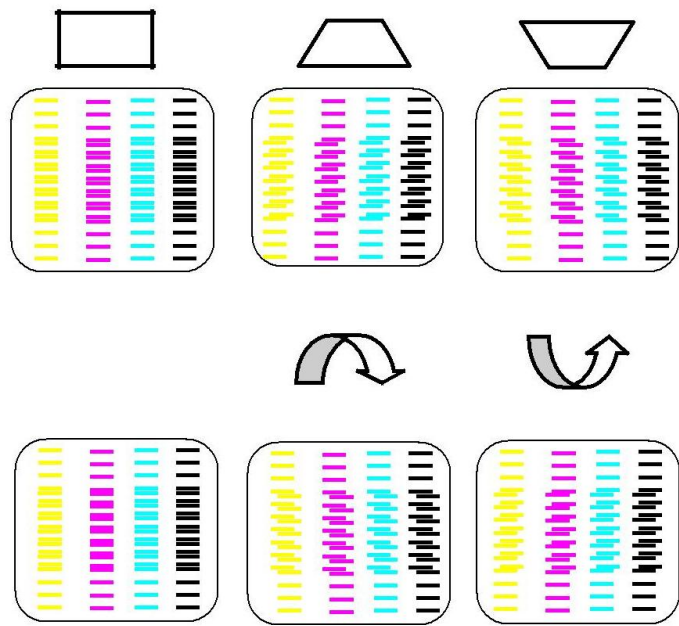
Голова 2



Предположим: мы наблюдали Желтый ниже, чем обычно в микроскоп. мы должны повернуть винт по часовой стрелке. в противном случае в направлении против часовой стрелки.

Фиксирующий винт

2. (TECT) Head slant check



3. (TECT) Vertical interval checking

Данный тест используется если установлено 2 головы.

Необходимо настроить положение голов что бы рисунок теста был как на картинке.



Хороший тест:



У

М

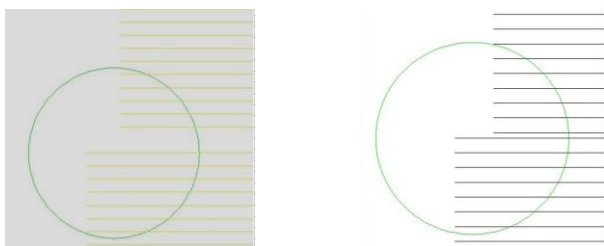
С

К

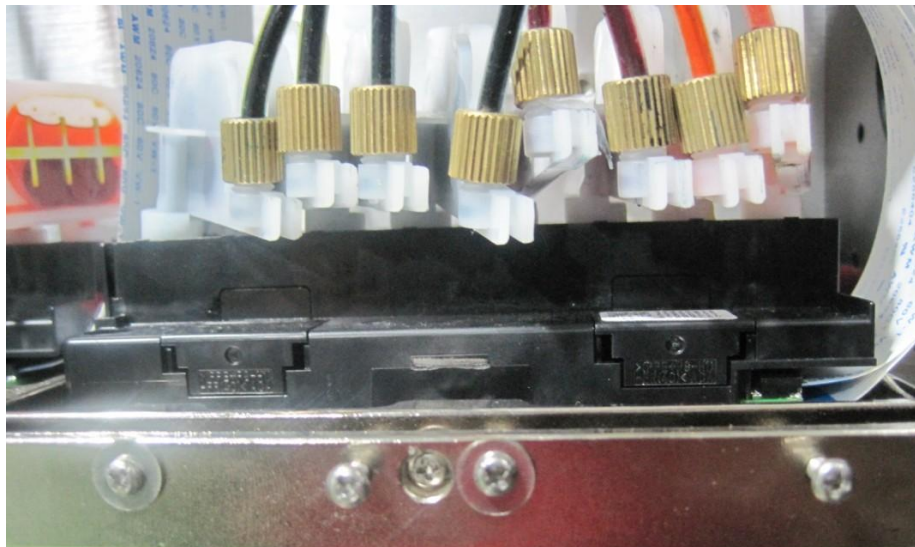
Пример: плохой тест.



Увеличенный вариант плохого теста



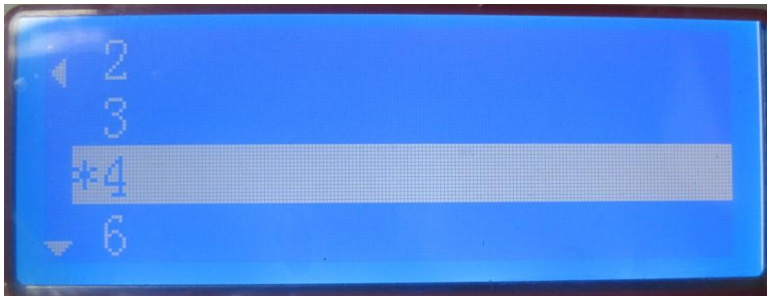
Это означает, что все разрыв между линиями должно быть одинаковыми.
Поэтому мы должны подтолкнуть желтый и тянуть черным



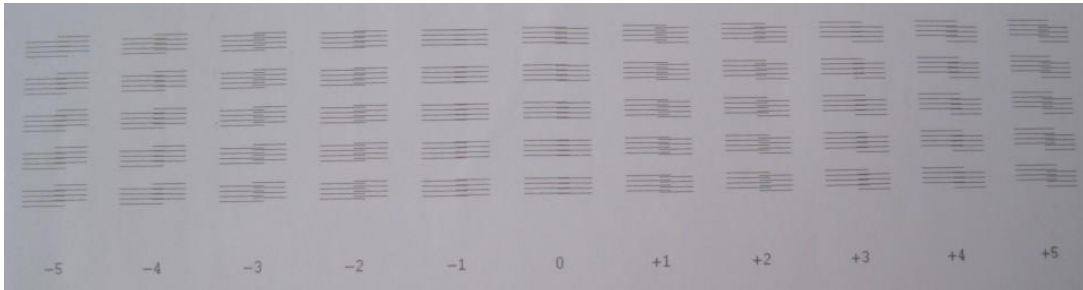
4. (TECT) Feed Alignment



Затем выбрать количество проходов (4pass)

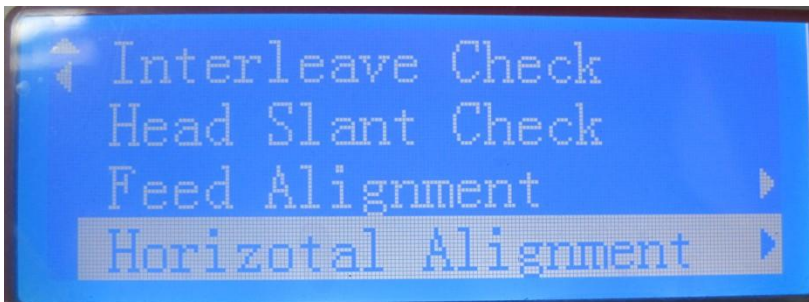


Печать:

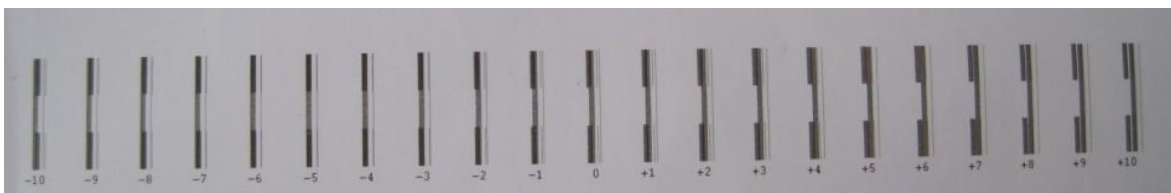


Хороший тест когда линии сходятся в 0 позиции. Если линии сходятся например на цифре +2 то шаг нужно увеличить +2.

5. (ТЕСТ)cHorizontal Alignment

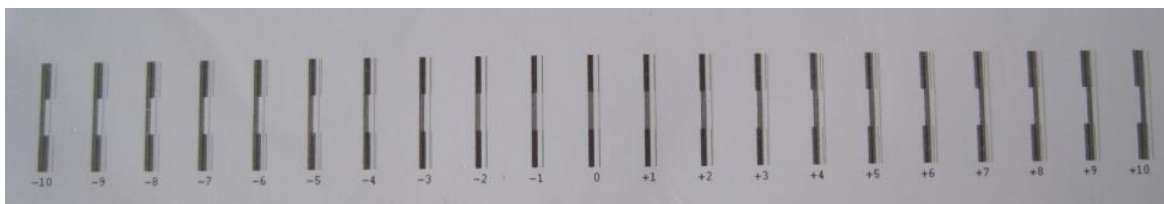


Нужно настроить режим Bi-Direction, а затем два других теста:



Все, что мы должны сделать, это свести линии в “0” позиции в одной строке.

Если наше значение -4 то необходимо дабавить это значение к уже существующему. (например -4 установленное -3 значит -7)




После изменения вывести на печать.

Вывод на печать

Когда настройка принтера завершена,

1, добавить отрипованный файл prt или prn  нажать на кнопку чтобы добавить

выбрать кол-во проходов и VSD режим согласно тому что выбрано при риповке файла. Затем нажать на печать. 

2, установить “printport.dll” в папку PhotoPrint, Для настройки риповки

Режими печати.

Разрешение 720dpi имеет 2 типа скорости.

Так же есть возможность выбора размера капли.

VSD2, размер капли не меняется 25pl

VSD1, динамическое изменение капли 30pl,20pl,10pl.

VSD3, динамическое изменение капли 22.5pl,15pl,5.5pl.

VSD4, динамическое изменение капли 10pl,7pl,3.5pl.

Режим VSD4 имеет самый маленький размер капли, а режим VSD3 имеет самую высокую скорость.

VSD3 >VSD4>VSD1>VSD2.

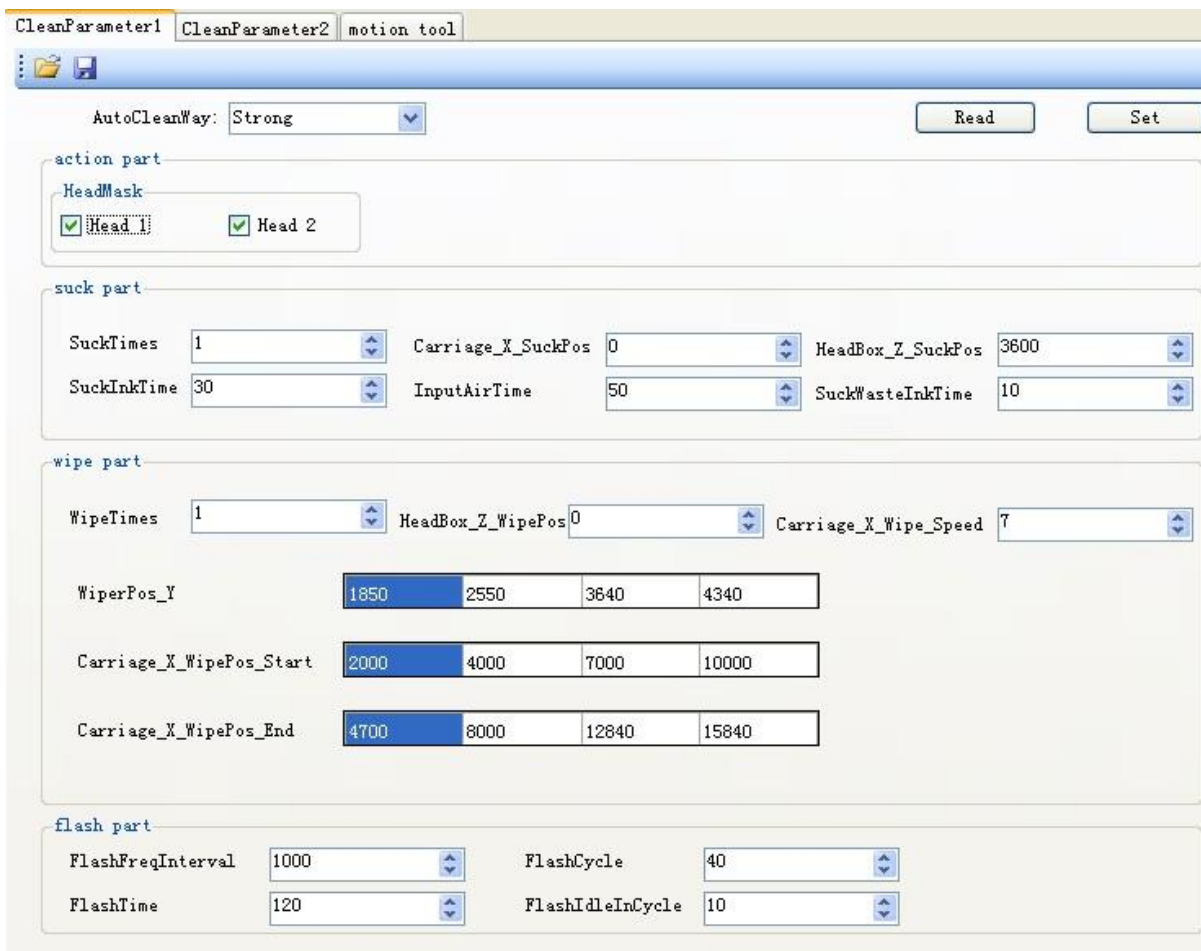
Разрешение, VSD и скорости, мы можем выбрать PhptoPrint DX. Для этого необходимо скопировать printport.DLL в папку Windows/sistem32/

В данной таблице приведены режимы к которым нужно придеживаться. Если печатающие режимы не соответствуют табличным, то цвета могут отличаться (быть светлее или темнее)

分辨率	Highspeed	HighQuality	VSD1	VSD2	VSD3	VSD4
	Pass					
360x720	×	2,4	✓	✓	×	×
360x1080	×	3,6	✓	✓	✓	×
540x360	2,4,8	1,2,4,8	✓	✓	×	×
540x720	2,4,8	4,6,8	×	×	✓	×
540x1080	6	3,6	×	×	✓	✓
720x360	2,4	1,2,3,4	✓	✓	×	×
720x720	4,8	2,4,6,8	×	✓	✓	×
720x1080	6,	3,6,	×	×	✓	✓
720x1440	8	4,8	×	×	✓	✓
1440x1440	8	4,8	×	×	✓	✓

Настройка параметров чистки

Основная плата сохраняет все записанные параметры, но при сборке инастройки прнтера возможно понадобится изменить параметры очистки. Например, положение каретки, высота капли, время всасывания чернил, частота сброса чернил и т.д.



Настройка параметров очистки осуществляется в программе FactoryWrite.exe

Настройка температуры нагрева.

Система контроля температуры предназначен для управления нагревателями в определенном диапазоне температуры, система нагрева контролируется автоматически.

интерфейс



Нажмите “SET” и переместите курсор с помощью “>”, “^” введите “0001”, после нажмите “SET ” для вода.



Используйте “v, ^” для ввода “Su” : после нажмите “SET ”, установите минимальную температуру, например 35°C, нажмите “ SET ” для подтверждения.



Используйте “v, ^” для ввода “AL” : после нажмите “SET ”, установите максимальную температуру, например 50°C, нажмите “ SET ” для подтверждения.



Используйте “v, ^” для ввода “AH” : После нажмите “SET ”, установите параметр как “Su” нажмите “ SET ” для подтверждения



Используйте “v, ^” для ввода “End ”, нажмите “ SET ” для выхода.



Вот и все о нашем принтере, спасибо!